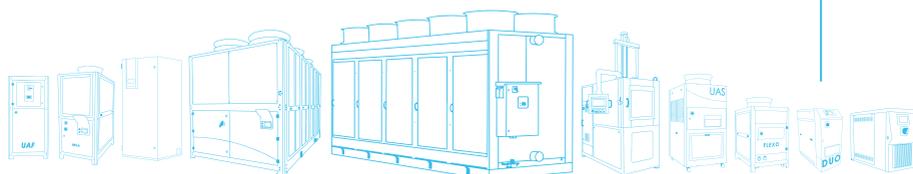


Mecalor
— i la evolución continúa!



Más de
25.000
Chillers en
operación

LÍDER
EN CHILLER



Política de Calidad



Felicidad Profesional

Buscar el desenvolvimiento de las personas y hacer que tengan orgullo en el trabajo.

Satisfacción del Cliente

Solo sosegar cuando llegue la mejor solución para el éxito de nuestros clientes.



Innovación Continua

Ser reconocida como empresa de tecnología, eferencia en onnovación y pionerismo.

NUESTROS CLIENTES

Industria de Plásticos



Industria Automovilística



Industria Alimenticia



Mercado Hospitalario

PHILIPS
sense and simplicity

SIEMENS
Healthineers

VARIAN
medical systems

GE Healthcare



Canon



fleury



dasa

REDE D'OR

Industria Farmacéutica



achē

Electrodomésticos



ELGIN



HITACHI
Inspire the Next

Industria Mecánica y Metalúrgica



Datacenters



Otros

ALSTOM



Colgate



AVON



TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICO

Control térmico en la conformación de plásticos

El control preciso de la temperatura, es esencial en la industria de plásticos. Para cada aplicación y materia-prima procesada, hay una solución de enfriamiento o calentamiento ideal.

	APLICACIONES								
	Inyección	Soplo	Extrusión de balón	Flexografía	Extrusión de tubo	Extrusión de placas	Laminación	Corte y Soldadura	Termoformado
Chiller	●	●		●	●	●	●	●	●
DryCooler	●	●							
TermoRegulador	●	●		●		●	●		●
TermoChiller	●	●							
Aire Frío			●						
Aire Seco	●	●							
TermoChiller				●					



DryCooler Modular y Compact



Línea de Chillers



Unidades de Aire Seco y Frío

140°C



TermoRegulador



TermoChiller

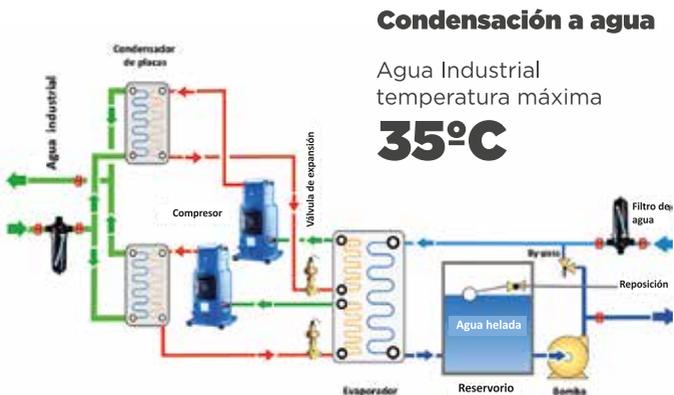


Intercambiador de Calor

ENFRIAMIENTO DE PROCESOS

Chiller

Chillers operan en ciclo frigorífico para enfriar el agua. El calor extraído del proceso por el agua, sumado a la potencia de los compresores, es disipado por medio de flujo de aire ambiente o agua industrial.





MiniChiller MCA

- Capacidad frigorífica de 3 a 9.000 kcal/h
- Control por microprocesador de fácil operación
- Economía y facilidad de instalación

Compact Chiller MSA



- Capacidad frigorífica de 5 a 100.000 kcal/h
- CLP con pantalla touch y diagnóstico completo de fallas
- Doble circuito de refrigeración a partir de 30.000 kcal/h

- Temperatura de agua helada ajustable de 5 a 25°C
- Refrigerante ecológico R-410A que no ataca la capa de ozono
- Depósito y bomba de acero inoxidable integrados
- **Condensación a aire con intercambiadores de calor microcanal de alta eficiencia**

Modelo ⁽¹⁾	Capacidad Nominal ⁽²⁾	Potencia en Regimen ⁽³⁾	Potencia Instalada ⁽⁴⁾	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso		Depósito de Agua	Aire de Condensación	Diámetro de la Tubería	Peso
	kcal/h	kW	kVA	Ancho	Largo	Alt.	m ³ /h	mca	Litros	m ³ /h	Proceso	kg
MCA-3	3.000	2,0	3,0	483	656	868	0,9	23	20	2.400	3/4"	150
MCA-5	5.000	2,5	3,8	483	666	868	1,4	30	20	2.400	3/4"	165
MCA-9	9.100	3,5	6,8	565	990	1.058	2,3	24	27	3.350	1"	180
MSA-5	6.610	3,5	7,0	670	920	1.285	1,5	30	30	7.500	1"	180
MSA-9	10.040	4,6	9,1	670	920	1.285	1,5	30	30	7.500	1"	200
MSA-15	16.400	6,3	11,4	802	951	1.382	3,2	30	30	8.000	1.1/2"	300
MSA-22	22.400	8,8	14,7	860	1.258	1.540	6,2	30	60	8.000	1.1/2"	370
MSA-30	30.500	10,5	19,2	831	1.363	1.945	6,2	30	60	8.600	1.1/2"	430
MSA-45	43.400	17,6	27,8	831	1.663	1.945	16,4	30	120	17.200	2"	500
MSA-60	65.800	23,4	37,7	831	1.663	1.945	16,4	30	120	16.000	2"	525
MSA-75	78.000	25,6	44,2	831	2.233	1.945	16,4	30	110	24.000	2"	600
MSA-100	101.500	36,9	62,5	831	2.520	2.250	24,5	37	110	32.100	3"	720

1. Doble circuito independiente de refrigeración es estándar a partir del modelo MSA-30

2. Capacidades frigoríficas válidas para agua helada saliendo a 10°C, retornando a 14°C y temperatura ambiente de 27°C

3. Potencia activa con el chiller operando a 100% de la capacidad con agua helada a 10°C

4. Potencia total para dimensionamiento de la instalación eléctrica, no debe ser considerada como consumo de energía.

Para los datos de equipos personalizados, consulte Ingeniería de Mecalor.

Compact Chiller MSW

- Capacidad frigorífica de 5 a 75.000 kcal/h
- Temperatura de agua helada ajustable de 5 a 25°C
- Refrigerante ecológico R-410A
- Depósito y bomba de acero inoxidable integrados
- CLP con pantalla touch y diagnóstico completo de fallas
- Doble circuito de refrigeración a partir de 30.000 kcal/h

Condensación a agua
con intercambiador de
placas de alta eficiencia



Modelo ⁽¹⁾	Capacidad Nominal ⁽²⁾	Potencia en Regimen ⁽³⁾	Potencia Instalada ⁽⁴⁾	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso		Depósito de Agua	Agua de Condensación	Diámetro de la Tubería		Peso
	kcal/h	kW	kVA	Ancho	Largo	Alt.	m ³ /h	mca	litros	m ³ /h	Proceso	Condens.	kg
MSW-5	6.430	2,4	5,5	670	920	1.031	1,5	32	30	1,5	1"	1"	180
MSW-9	9.820	3,4	7,6	670	920	1.031	3,1	26	30	2,3	1"	1"	200
MSW-15	16.850	4,8	9,9	802	900	1.406	4,0	29	65	3,9	1.1/2"	1.1/2"	300
MSW-22	23.000	6,9	13,2	802	900	1.406	6,2	30	80	5,5	1.1/2"	1.1/2"	370
MSW-30	32.800	8,7	17,7	828	1.250	1.573	6,2	30	115	7,6	1.1/2"	1.1/2"	500
MSW-45	44.000	13,7	25,0	828	1.250	1.573	11,1	41	115	10,6	1.1/2"	1.1/2"	700
MSW-60	70.800	18,9	34,5	828	1.250	1.573	16,0	30	215	16,2	2"	2"	800
MSW-75	81.400	21,4	39,9	830	1.250	1.573	16,0	30	215	18,2	2"	2"	850

1. Doble circuito independiente de refrigeración es estándar a partir del modelo MSW-30

2. Capacidades frigoríficas válidas para agua helada saliendo a 10°C, retornando a 14°C y agua industrial de 30°C

3. Potencia activa con el chiller operando a 100% de la capacidad con agua helada a 10°C

4. Potencia total para dimensionamiento de la instalación eléctrica, no debe ser considerada como consumo de energía.

Para los datos de equipos personalizados, consulte Ingeniería de Mecalor.

Industrial Chiller RLA

- Capacidad frigorífica de 130.000 a 850.000 kcal/h
- Temperatura de agua helada ajustable de 5 a 25°C
- Refrigerante ecológico R-410A
- Depósito y bomba de acero inoxidable integrados
- CLP con pantalla touch y diagnóstico completo de fallas
- Doble circuito de refrigeración independiente



Modelo ⁽¹⁾	Capacidad Nominal ⁽²⁾	Potencia en Regimen ⁽³⁾	Potencia Instalada ⁽⁴⁾	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso	Depósito de Agua	Aire de Condensación	Diámetro de la Tubería	Peso	
	kcal/h	kW	kVA	Ancho	Largo	Alt.	m ³ /h	mca	Litros	m ³ /h	Proceso	kg
RLA-130	126,800	47,5	75,0	1,143	2,604	2,619	33,0	42	290	43,000	3"	1,500
RLA-170	166,600	55,8	91,9	1,873	2,570	2,280	36,4	37	160	69,000	3"	1,400
RLA-210	212,000	72,1	118,8	1,873	2,570	2,280	60,0	30	160	69,000	3"	1,450
RLA-260	252,800	88,3	145,8	2,396	2,576	2,759	66,0	30	420	86,000	4"	2,000
RLA-330	326,000	107,9	187,7	2,396	3,741	2,759	95,0	30	420	129,000	4"	2,500
RLA-400	414,000	139,0	231,8	2,396	3,741	2,759	95,0	30	420	129,000	4"	3,900
RLA-500	492,600	161,6	298,2	2,396	5,071	2,759	145,0	30	730	172,000	6"	4,400
RLA-620	627,000	205,2	350,9	2,396	6,236	2,759	145,0	30	730	215,000	6"	5,200
RLA-800	795,000	270,6	429,2	2,396	7,401	2,759	198,0	30	780	258,000	6"	6,000

1. Todos los modelos de la línea RL poseen doble circuito independiente de refrigeración
2. Capacidades frigoríficas válidas para agua helada saliendo a 10°C, retornando a 14°C y temperatura ambiente de 30°C
3. Potencia activa con el chiller operando al 100% de la capacidad con agua helada a 10°C.

Industrial Chiller RLW

- Capacidad frigorífica de 80 a 850.000 kcal/h
- Compacto y con bajo nivel de ruido
- Refrigerante ecológico R-410A
- Depósito y bomba de acero inoxidable integrados
- CLP con pantalla touch y diagnóstico completo de fallas
- Filtro de agua integrado para evaporador y condensador
- Condensação a água com trocador de placas com opcional de aquecimento de água ajustável de 40 a 50°C

Construcción
robusta con
carenado



Modelo ⁽¹⁾	Capacidad Nominal ⁽²⁾	Potencia en Regimen ⁽³⁾	Potencia Instalada ⁽⁴⁾	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso		Depósito de Agua	Agua de Condensación		Diámetro de la Tubería		Peso
	kcal/h	kW	kVA	Ancho	Largo	Alt.	m ³ /h	mca	litros	m ³ /h	Proceso	Condens.	kg	
RLW-100	105,000	29,0	56,0	1,327	1,801	2,107	24,7	36	280	24,1	3"	3"	1,300	
RLW-130	133,200	38,3	69,7	1,327	1,801	2,107	33,0	42	280	31,4	3"	3"	1,500	
RLW-170	167,400	46,7	85,5	1,327	1,801	2,107	36,4	37	280	39,7	3"	3"	1,600	
RLW-210	221,400	60,0	108,8	1,327	1,801	2,107	60,0	30	280	52,7	3"	3"	1,700	
RLW-260	264,400	74,3	132,4	2,160	2,606	2,425	66,0	30	720	62,7	4"	4"	2,000	
RLW-330	333,200	92,3	167,6	2,160	2,606	2,425	95,0	30	720	78,9	4"	4"	2,500	
RLW-400	441,000	117,4	211,8	2,160	2,606	2,425	95,0	30	720	101,4	4"	4"	3,900	
RLW-500	499,800	138,0	271,4	2,160	2,606	2,425	145,0	30	720	115,7	6"	6"	4,400	
RLW-620	648,000	174,0	317,5	2,160	2,606	2,425	145,0	30	720	152,3	6"	6"	5,200	

1. Todos los modelos de la línea RL poseen doble circuito independiente de refrigeración
2. Capacidades frigoríficas válidas para agua helada saliendo a 10°C, retornando a 14°C y agua industrial de 30°C
3. Potencia activa con el chiller operando al 100% de la capacidad con agua helada a 10°C.

ALUDRY | MODULAR



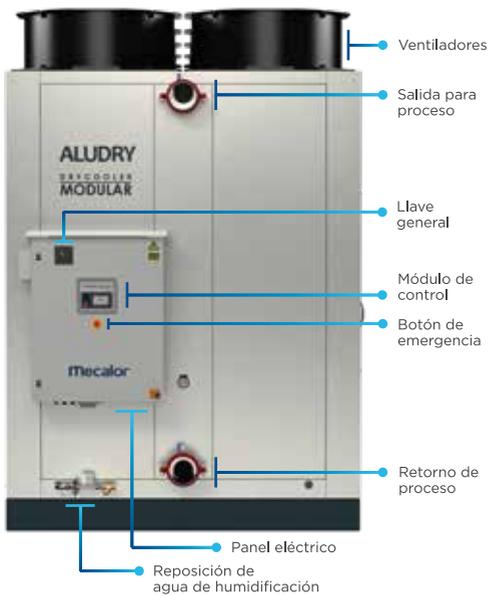
El DryCooler es el sustituto ecológico de las torres de enfriamiento convencionales.

Innumerables procesos industriales exigen agua de enfriamiento en un nivel de temperatura considerada "tibia" (30°C a 35°C) y, para tal proceso, **AluDry Mecalor** es la mejor opción de costo x beneficio del mercado.

La economía de agua y energía eléctrica, además de disminuir los gastos mensuales, reduce significativamente los impactos en el medio ambiente.

APLICACIONES





Baje nuestro contenido y conozca más sobre Aludry Mecalor.

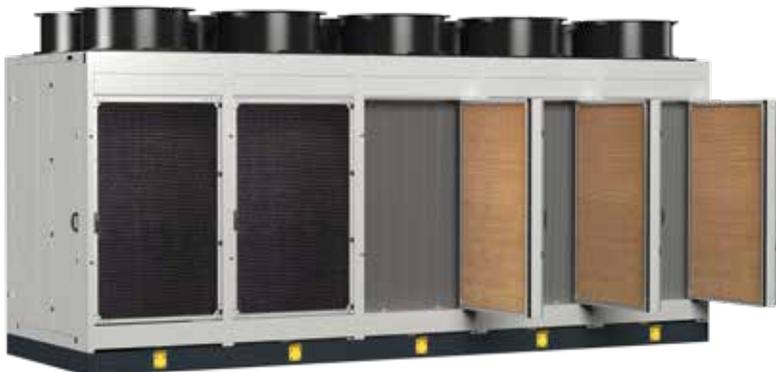


Retorno de la inversión

El costo operacional del DryCooler es mucho menor si es comparado con torres de enfriamiento. Eso torna el payback bastante atractivo, inclusive considerando una mayor inversión inicial..

Cálculo de Retorno de Inversión (Payback)

Local de la instalación	São Paulo/SP		Observaciones	
Capacidad de enfriamiento requerida	kW	1.200	Cada 120 kW de agua industrial atiende cerca de 4 inyectoras de 300 Ton.	
Flujo de agua de enfriamiento	m³/h	188	Basado en $T_{\text{balbo húmedo}} = 24^{\circ}\text{C}$ y $(T_{\text{entrada}} - T_{\text{salida}}) = 5^{\circ}\text{C}$	
Régimen de Operación	h/mes	617	6 días de 24 horas por semana	
Agua suministrada por la concesionaria	R\$ /m³	7,21	Tarifa media Brasil	
Tasa de desagüe de la concesionaria	R\$ /m³	5,43	Tarifa media Brasil	
Variable de Costo	Unidad	Mástil	DryCooler	Observaciones
Agua de reposición	% flujo	1,9%	0,06%	DryCooler operando con humidificación durante 8 horas/día en 200 días por año
Costo del agua de reposición	R\$ /mes	27.815	878	Con base en el costo del agua y desagüe y en la cantidad de agua de reposición
Tratamiento del agua	R\$ /mes	3.300	104	Estudio hecho con empresas especializadas en tratamiento de agua
Mantenimiento	R\$ /mes	42	124	Cambio del panel evaporativo del DryCooler y de llenado y ventilador de la torre
Limpieza de intercambiadores de calor	R\$ /mes	3.000	0	Mano de obra para remoción de incrustación depositada por el agua de la torre
Energía Eléctrica	R\$ /mes	2.072	7.776	Energía eléctrica de R\$ 0,30 / kWh y factor de utilización de 70% para el DryCooler
Costo operacional total	R\$ /mes	36.228	8.882	Costo total mensual para operación de cada equipo
Inversión Inicial estimada	R\$	60.000	570.000	Precio de los equipos en operación
Plazo de Payback	meses	18,6		Tiempo para recuperación de la diferencia de inversión entre Torre y DryCooler



TermoChiller DUO

- Condensación a agua con intercambiador de placas
- Filtro de agua para evaporador y condensador
- Alto flujo y presión de agua para inyección y soplo
- Depósito y bombas de acero inoxidable integrados
- Bajo (ΔT) para mayor precisión de las piezas producidas
- Control de temperatura en dos zonas, de 10 a 90°C
- Refrigeración y calentamiento de agua
- Refrigerante ecológico R-410A



CLP con pantalla touch
que se comunica con la
inyectora o sopladora



Modelo	Capacidad Nominal ⁽¹⁾	Calentamiento	Potencia en Régimen ⁽²⁾	Potencia Instalada ⁽³⁾	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso ⁽⁴⁾		Agua de Condensación		Diámetro de la Tuberías		Peso
	kcal/h	kW	kW	kVA	Ancho	Largo	Alt.	m ³ /h	mca	m ³ /h	Proceso	Condens.	kg	
DUO 9/6	9.000	2 x 6	5,4	17,4	561	1.248	1.379	1,6	40	2,5	1"	3/4"	250	
DUO 15/6	15.000	2 x 6	7,2	26,8	561	1.248	1.379	3,2	44	3,5	1"	3/4"	300	
DUO 22/9	22.000	2 x 9	12,0	38,8	561	1.248	1.379	6,8	40	5,5	1,1/2"	1,1/4"	350	
DUO 35/9	35.000	2 x 9	19,6	45,5	561	1.248	1.379	6,8	40	9,0	2"	1,1/4"	400	
DUO 45/12	45.000	2 x 12	24,3	54,4	802	1.991	1.867	12,0	39	10,0	2"	1,1/2"	600	
DUO 60/12	60.000	2 x 12	28,3	64,9	802	1.991	1.867	12,0	39	15,0	2"	2"	900	
DUO 100/18	100.000	2 x 18	39,5	107,7	802	1.991	1.867	23,9	40	24,0	2,1/2"	2,1/2"	1.200	

1. Capacidades válidas para agua saliendo a 10°C y agua de condensación a 35°C

2. Potencia eléctrica en régimen válida para equipo operando a 100% de la capacidad, sin las resistencias de calentamiento y con agua helada saliendo a 10°C

3. Potencia total para dimensionamiento de la instalación eléctrica, no debe ser considerada como consumo de energía

4. Datos válidos para cada una de las dos bombas de proceso.

TermoRegulador

- Enfriamiento directo o indirecto
- Resistencias eléctricas de acero inoxidable
- Control preciso con estabilidad de $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$
- Bomba y circuito hidráulico de acero inoxidable
- Calentamiento de agua o aceite con potencia de 9 a 50 kW
- Temperatura de aceite ajustable hasta 200°C (opcional hasta 300°C)
- Temperatura de agua ajustable hasta 90°C (opcional hasta 150°C)
- Válvula proporcional de dos vías de alta confiabilidad

CLP con pantalla touch
que se comunica con la
inyectora o sopladora



Modelo ⁽¹⁾	Potencia de Calentamiento	Potencia en Regimen ⁽²⁾	Potencia Instalada	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso ⁽³⁾		Diámetro de la Tubería		Peso
	kW	kW	kVA	Ancho	Largo	Alt.	m ³ /h	mca	Proceso	Enfriamiento	
TMR-9	9	0,8	11	300	820	591	2,0	28	1"	1/2"	50
TMR-12	12	0,8	14	300	820	591	2,0	28	1"	1/2"	50
TMR-18	18	1,1	20	300	820	591	5,5	30	1.1/2"	3/4"	50
TMR-21	21	1,1	23	329	672	1.173	5,5	30	1.1/2"	3/4"	80
TMR-30	30	1,1	32	329	672	1.173	5,5	30	1.1/2"	3/4"	80
TMR-42	42	2,6	47	550	850	1.100	16,5	30	2"	1"	200
TMR-50	50	2,6	55	550	850	1.100	16,5	30	2"	1"	200

1. La capacidad de enfriamiento depende de las condiciones de operación.

El TMR fue dimensionado para alcanzar un AT de hasta 2°C entre la fuente fría y el agua de proceso

2. Potencia válida para equipo operando/refrigerando sin la resistencia de calentamiento

3. Dimensiones válidas solamente para el TMR a agua. Para TMR a aceite consulte Mecalor.

Termochiller Flexo

- Temperatura ajustable de 5 a 20°C para las calandras y 25 a 50°C para el tambor central
- Modelo único de 20.000 kcal/h para impresoras flexográficas de 4 a 12 colores
- Condensación a aire con intercambiadores de calor microcanal de alta eficiencia
- Control preciso del tambor central con estabilidad de $\pm 0,5^\circ\text{C}$
- Bomba y circuito hidráulico totalmente de acero inoxidable
- Control de temperatura en dos zonas independientes

Flujo optimizado para garantizar **calidad y velocidad de impresión**



Modelo	Enfriamiento ⁽¹⁾	Calentamiento	Potencia en Regimen ⁽²⁾	Dimensiones en milímetros			Bomba de Proceso ⁽³⁾		Diámetro de la Tubería	Peso
	kcal/h	kW	kW	Larg.	Compr.	Alt.	m³/h	mca	Proceso	
FLEXT-20/9	22.400	12	9,3	863	1.258	1.539	5,8	20	1,1/4"	450

1. Capacidad válida para agua de proceso saliendo a 15°C y temperatura ambiente de 40°C

2. Potencia válida para equipo operando a 100% de la capacidad con agua helada a 10°C

3. Datos válidos para las dos bombas de proceso.

Unidad de Aire Frío UAF

- Opción de condensador a aire remoto (tipo split)
- Unidades independientes para anillo de aire e IBC
- Condensación a agua con intercambiador de placas
- Puede ser instalado en la estructura de la extrusora
- Control de temperatura de aire con precisión de $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$
- Atiende extrusora monocapa o COEX hasta 7 capas
- Temperatura de aire de 5 a 25°C para garantizar productividad
- Extrusoras de globo con producción de hasta 1000 kg/h de PEAD/PEBD

Máxima eficiencia
energética sin uso de
agua helada externa



Intercambiador de Calor TC



Modelo	Flujo de Aire Frio ⁽¹⁾	Producción máxima del plástico ⁽²⁾	Potencia en regimen ⁽³⁾	Dimensiones en milímetros			Diámetro de entrada y salida de aire	Agua Helada	Agua de Condensación	Diámetro de conexiones de agua	Peso
	(m ³ /h)	kg/h	kW	Ancho	Largo	Alt.	pulgadas	m ³ /h	m ³ /h	pulgadas	kg
TC-50	500	80	-	694	1.066	550	6"	2	-	1.1/2"	50
TC-200	2.000	250	-	899	1.235	741	8"	7	-	1.1/2"	80
TC-400	4.000	500	-	1.174	1.232	965	8"	15	-	2"	110
TC-700	7.000	700	-	1.332	1.334	1.155	10"	19	-	2"	200
TC-1000	10.000	1.000	-	1.305	1.398	1.305	12"	25	-	2.1/2"	350
UAF-A-1500	1.500	150	694	950	1.275	1.765	8"	-	-	-	350
UAF-A-2500	2.500	250	899	950	1.275	1.765	8"	-	-	-	450
UAF-A-4000	4.000	500	1.174	1.250	1.275	2.185	10"	-	-	-	800
UAF-A-6000	6.000	700	1.332	1.250	1.275	2.185	10"	-	-	-	950
UAF-W-1500	1.500	150	6,5	950	1.276	1.765	8"	-	7	1.1/2"	350
UAF-W-2500	2.500	250	11,6	950	1.200	1.765	8"	-	11	1.1/2"	450
UAF-W-4000	4.000	500	18,1	1.250	1.282	2.185	10"	-	14	3"	800
UAF-W-6000	6.000	700	23,4	1.250	1.282	2.185	10"	-	24	3"	950

1. Unidad de Aire Frío (UAF) opera con temperatura de aire ajustable de 5 a 20°C .

Intercambiador de calor (TC) opera con aire 5°C arriba de la temperatura de agua helada disponible

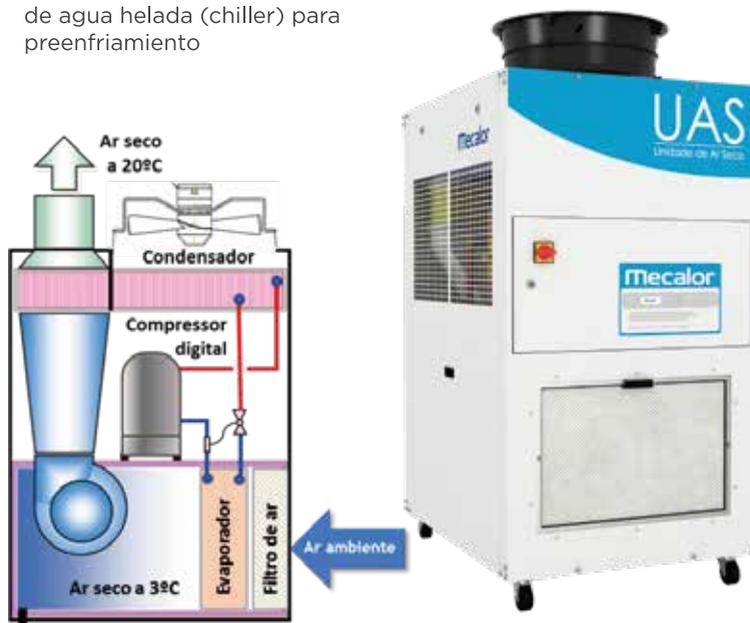
2. Dimensionamiento basado en la producción promedio de la película de plástico de PEBD con aire a 15°C , válido para el anillo de aire

3. Potencia eléctrica activa consumida de la UAF operando a 100% de la capacidad.

Unidad de Aire Seco UAS

- Eficiencia energética de 40 a 50% superior cuando comparado al uso de rotor desecante (químico)
- Permite agua helada hasta -5°C en los moldes de inyección y soplado, sin generar condensación en las cavidades
- Puede ser unidad individual por molde o una central de aire seco para una línea de máquinas
- Tecnología de deshumidificación por refrigeración con punto de rocío hasta 4°C
- Aumenta la productividad y elimina manchas en las piezas inyectadas o sopladas
- Regeneración (recalentamiento del aire seco) a través del mismo condensador
- Especialmente desarrollado para moldes de inyección y soplado

No requiere la instalación
de agua helada (chiller) para
preenfriamiento



Modelo	Flujo de Aire seco	Potencia en Regimen (1)	Dimensiones en milímetros			Diámetro de Salida de Aire	Peso
	m ³ /h	kW	Largura	Comprimento	Altura	Polegadas	kg
UAS-1000	1.500	7,7	825	1.357	2.123	8"	400
UAS-1500	1.500	10,3	825	1.357	2.123	12"	500
UAS-2000	1.500	16,2	1.125	1.980	2.123	12"	600
UAS-3000	1.500	19,1	1.125	1.980	2.123	12"	850

1. Potencia activa válida para UAS operando a 100% de la capacidad.

SERVICIOS POSTVENTA



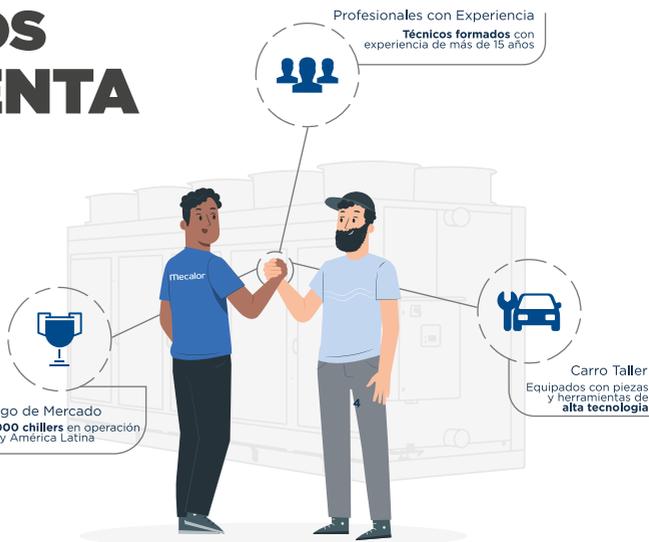
Soporte Gratuito y Vitalicio
Costo cero para solucionar problemas por teléfono



Precios
 Mejor **costo beneficio** del mercado



Satisfacción de los Clientes
 La nota **promedio alcanzada** en los últimos meses fue de **9,1**



Planes Mecalor Servicios de Mantenimiento Preventivo y Correctivo

SERVICIOS	PLAN BÁSICO	PLAN PLUS	PROTECCIÓN	MISIÓN CRÍTICA
SUPORTE TELEFÓNICO	ILIMITADO	ILIMITADO	ILIMITADO	ILIMITADO
VISITAS PREVENTIVAS	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
VISITAS CORRECTIVAS	—	3	ILIMITADO	ILIMITADO
PIEZAS DE REPUESTO	—	10% del contrato	ILIMITADO	ILIMITADO
TIEMPO DE ATENCIÓN (SLA)	—	24 horas	12 horas	6 horas

Planes válidos para equipos de cualquier marca, sujeto a análisis de viabilidad después de inspección técnica.



Su equipo reformado y con garantía.

ANTES



DESPUÉS



SOLUCIONES A LA MEDIDA

Mecalor tiene condiciones de atender las exigencias más rigurosas de los clientes, ya sea en la personalización de los productos o en la incorporación de servicios de ingeniería e instalación en su alcance de suministro.

Instalación de sistema de agua industrial con Aludry.

Sistema de refrigeración con Chillers Smardt Oil Free.

Interconexión hidráulica entre los equipos del sistema de agua helada.

#InstalaMecalor



Acompañe nuestro
canal en YouTube



Chiller Oil Free **SMARTD**

Mecalor, con más de 60 años de experiencia en proyectos complejos de ingeniería térmica, se une a Smardt, líder mundial en tecnología de compresores Oil Free.

Son Chillers libres de aceite, más eficientes que atienden a los más variados mercados, con

máxima eficiencia energética capaces de reducir sustancialmente el costo de la energía eléctrica. Además de un mejor desempeño y rendimiento, los Chillers con compresores Turboacor® reducen el impacto en el medio ambiente.

Atendemos en toda América Latina!



Eng. George Szegő, PhD

La **Mecalor** con más de 60 años de experiencia en proyectos complejos de ingeniería térmica, se asocia con **Smardt**, Líder mundial en tecnología **Chiller Oil Free**.

Saber más



HB-Therm

Líder mundial en la fabricación de termostatos de alto rendimiento



Mecalor

Representante Latam

*Excepto México



Verifique en nuestro sitio web



Mecalor

Brasil

Rua da Bandeira, 219
São Paulo | SP +55 11 2188 1700
www.mecalor.com

México

Carretera Estatal 431, Km 1+300, Bodega 30 +52 1 442 629 1600
Conjunto P Ejido El Colorado, El Marqués, Querétaro, México